

2010

CATÁLOGO GENERAL

Prensas y Brochadoras Oleo-hidráulicas

Mostrario General de Maquinaria de Fabricación Estandar



LIZUJAN
CONSTRUCCIONES MECÁNICAS



PRENSAS HIDRÁULICAS

Gama de Prensas

PS

Sobremesa



- Disparo y retroceso automático, tanto por carrera alcanzada, como por presión tarada
- Grupo oleo-hidráulico integrado
- Presostato eléctrico
- Manómetro de lectura de presión con pulsador de protección
- Selector para ciclo automático o intermitente
- Accionamiento por pulsador bi-manual de seguridad
- Pulsador de parada de emergencia con inmovilizado total de la máquina
- Piloto avisador de detección de fallo de funcionamiento
- Pulsador de rearme para reinicio de ciclo
- Finales de carrera eléctricos para regulación de curso
- Cerrada con paneles de rejilla por los laterales

PE

Cuello de Cisne



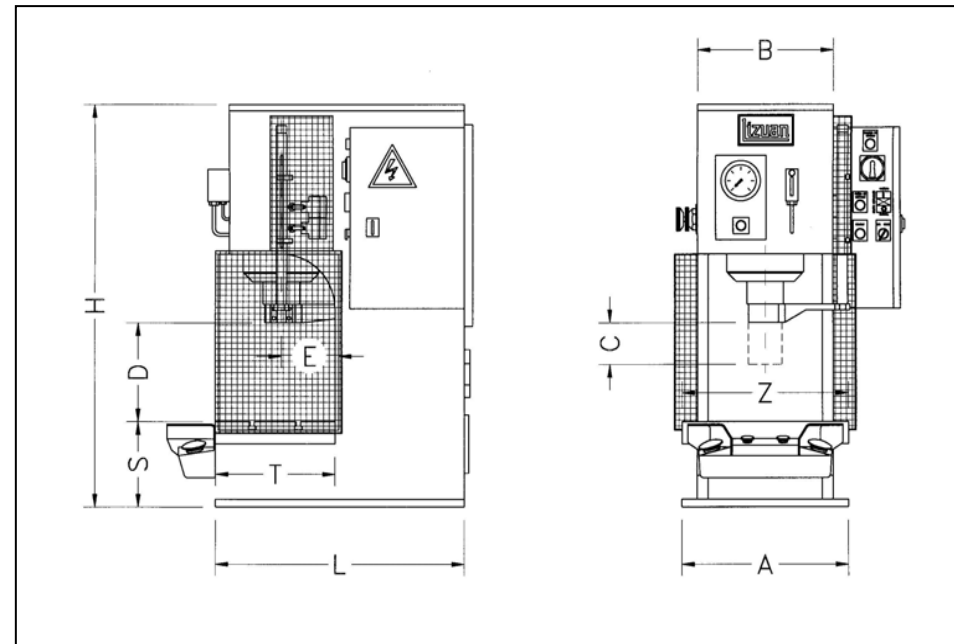
OPCIONES

- AUTOMATIZACIONES
- ALIMENTADORES
- CONTROL OPTICO
- ELEMENTOS DIGITALES
- MEMORIA PGM
- CONECTIVIDAD PC
- PROGRAM.CICLOS
- CELULAS DE CARGA
- TRANSDUCTORES
- INYECTORES
- EXTRACTORES

Fuerza	KN	40	60
Escote	E	150	150
Carrera	C	150	150
Luz	D	250	250
Fondo mesa	T	300	300
Ancho mesa	Z	450	450
Altura mesa	S	200	200
Altura	H	900	900
Ancho	B	330	330
Ancho base	A	450	450
Largo base	L	720	720

VELOCIDADES (mm/s)

Trabajo		76	68
Retroceso		180	185
Potencia	KW	3	4



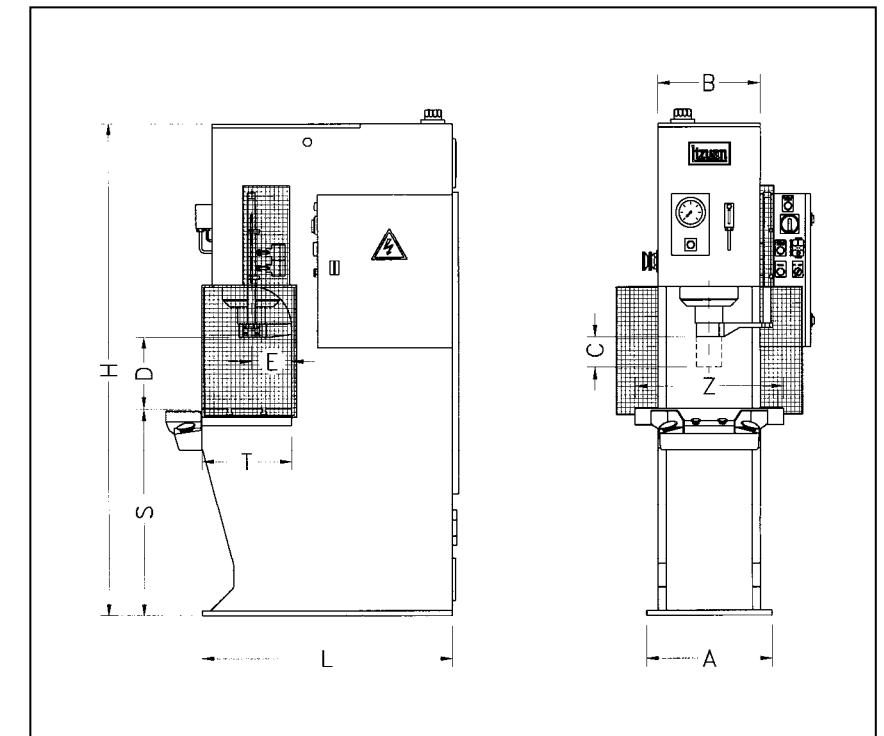
FUERZA	KN	100	200	270	350	450	600	750	1000	1300	1500	2000	2500
Escote	E	150	150	150	150	175	175	175	175	200	200	200	200
Carrera	C	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Luz	D	300	380	380	380	380	380	380	400	450	450	450	450
Fondo mesa	T	300	300	300	350	390	390	390	400	450	450	450	450
Ancho mesa	Z	480	500	500	525	550	600	610	650	700	700	750	750
Altura mesa	S	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
Altura	H	1925	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2300	2300	2400	2400	2450
Ancho	B	330	340	340	390	400	410	440	480	550	600	700	750
Ancho base	A	460	460	460	500	500	550	550	600	750	800	950	1000
Largo base	L	720	800	800	950	950	1100	1100	1250	1250	1300	1400	1450

VELOCIDADES (mm/s)

APROXIMACIÓN	140	140	140	140	135	135	135	135	120	120	120	120	
Trabajo	38	19	16	12	13	10	8	5	6	5	6	5	
Retroceso	145	100	95	80	94	82	72	60	75	67	95	89	
Potencia	KW	4	4	4	4	5,5	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	11	15

COMPLEMENTOS

- EXPULSOR HIDR.
- TOPE MECANICO
- COJIN HIDRÁULICO
- CIJIN NEUMÁTICO
- PISADOR GUIADO
- REFRIGERADOR
- CÉLULAS FOTOEL.EC.
- BANDEJA
- CILINDRO AUXILIAR



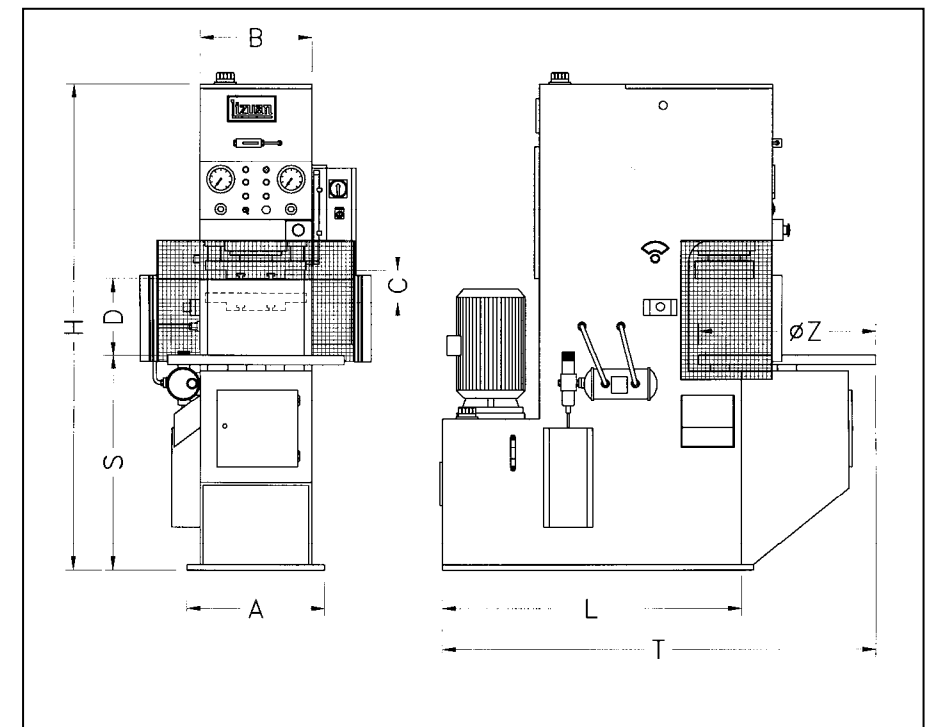
Sectores: Automoción, Fundición, Herramientas, Eólico, Ajuste de moldes, Cerrajería, Menaje, Tornillería, Máq. Agrícola, Lavandería industrial, Electrodomésticos etc.
Procesos: Embutición, Estampación en frío y en caliente, Corte de chapa, Forja, Calibrado, Rebabado, Ajuste de moldes, Preformado etc

HD

Plato Giratorio

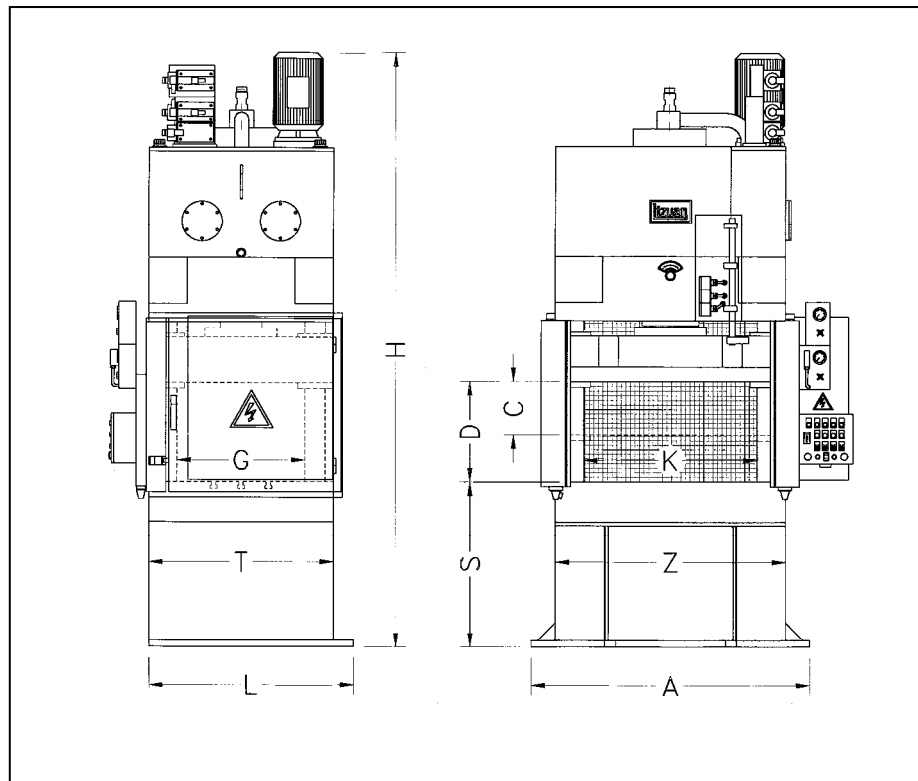


HD-4-E			MODELO			HD - 5			
250	400	600	KN	Fuerza	KN	400	600	800	1000
120	120	200	C	Carrera	C	200	200	200	200
285	285	350	D	Luz	D	350	350	400	400
660	720	800	Z	Diám. mesa	Z	1000	1000	1200	1200
1000	1000	1000	S	Altura mesa	S	1000	1000	1000	1000
2100	2120	2290	H	Altura	H	2200	2330	2400	2425
450	450	525	B	Ancho	B	500	525	550	600
570	570	645	A	Ancho base	A	640	665	700	750
1330	1330	1450	L	Largo base	L	1460	1460	1680	1680
1750	1750	1930	T	Largo total	T	2160	2160	2380	2380
VELOCIDADES (mm/s)			Aproximación			Aproximación			
150	150	152	Trabajo			150	150	150	150
48	30	20	Retroceso			30	20	20	16
190	150	177	Potencia			150	177	135	175
11	11	15	KW			11	15	15	18,5



P4 - DM

Cuatro Columnas



Fuerza	KN	200	300	450	600	800	1000	1200	1500	KN
Carrera	C	mm	300	300	300	300	300	300	300	C
Entre-ejes	G	mm	400	400	450	450	500	500	550	G
Entre-ejes	K	mm	600	600	700	700	800	800	850	K
Luz	D	mm	500	500	550	550	600	600	600	D
Fondo mesa	T	mm	600	600	630	650	730	750	830	T
Ancho mesa	Z	mm	800	800	880	900	1030	1050	1130	Z
Altura mesa	S	mm	900	900	900	900	900	900	900	S
Altura prensa	H	mm	2750	2800	2930	3000	3180	3200	3250	H
Ancho	A	mm	940	940	1020	1040	1170	1200	1280	A
Largo	L	mm	670	670	700	720	800	825	905	L
VELOCIDADES										
Aproximación	mm/s	140	140	125	135	130	130	130	135	mm/s
Trabajo	mm/s	19	12	13	10	9	8	8	7	mm/s
Retroceso	mm/s	100	80	95	82	95	86	100	97	mm/s
Potencia	KW	4	4	5,5	5,5	7,5	7,5	9	11	KW



Sectores: Automoción, Fundición, Herramientas, Eólico, Ajuste de moldes, Cerrajería, Menaje, Tornillería, Máq. Agrícola, Lavandería industrial, Electrodomésticos etc.
Procesos: Embutición, Estampación en frío y en caliente, Corte de chapa, Forja, Calibrado, Rebabado, Ajuste de moldes, Preformado etc

PDA

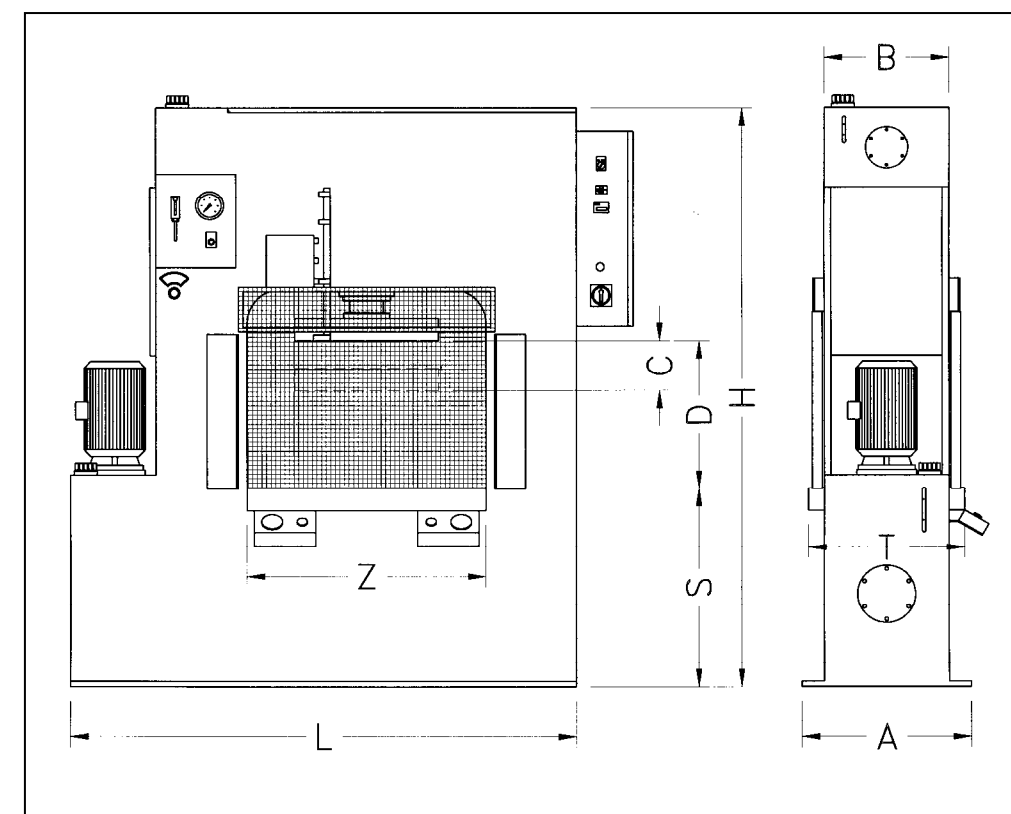
Doble Arcada



FUERZA	KN	300	600	1000	1500	2000	2500
Carrera	C	200	200	200	200	200	200
Luz	D	300	380	400	450	450	450
Fondo mesa	T	400	450	500	550	600	650
Ancho mesa	Z	500	550	650	750	800	850
Altura mesa	S	950	920	900	900	900	900
Altura	H	1925	2210	2280	2300	2330	2350
Ancho	B	400	425	500	550	600	650
Ancho base	A	550	575	650	700	750	800
Largo base	L	1400	1550	1700	1800	1900	2000

VELOCIDADES

Aproximación	140	135	135	120	120	120	
Trabajo	12	10	5	5	6	5	
Retroceso	80	82	60	67	95	89	
Potencia	KW	4	5,5	5,5	7,5	11	15



FUERZA	KN	1500	2000	3000	4000	KN	
Carrera	C	mm	500	500	500	500	C
Luz	D	mm	800	800	800	800	D
Ancho mesa	Z	mm	1000	1000	1200	1400	Z
Fondo mesa	T	mm	1000	1000	1000	1000	T
Paso Frontal	P	mm	1060	1060	1260	1460	P
Altura mesa	S	mm	900	900	1000	1000	S
Altura Prensa	H	mm	3440	3440	3600	3700	H
Ancho prensa	B	mm	840	840	900	900	B
Ancho base	A	mm	1200	1200	1400	1500	A
Largo base	L	mm	2000	2000	2250	2250	L
Ancho total	K	mm	2240	2240	2400	2480	K
Largo Total	J	mm	2575	2575	2825	3075	J

GPR

Guías Prismáticas

COJIN	KN	750	1000	1500	2000	KN
Curso	mm	200	200	200	200	mm
Superficie	mm	600X600	600X600	600X800	600X800	mm
VELOCIDADES						
Aproximación	mm/sg	245	248	220	245	mm/sg
Trabajo	mm/sg	12/30	11/320	10/27	10/27	mm/sg
Retroceso	mm/sg	228	248	275	315	mm/sg
Potencia	Kw	18.5	22	30	37	Kw



Sectores: Automoción, Fundición, Herramientas, Eólico, Ajuste de moldes, Cerrajería, Menaje, Tornillería, Máq. Agrícola, Lavandería industrial, Electrodomésticos etc.

Procesos: Embutición, Estampación en frío y en caliente, Corte de chapa, Forja, Calibrado, Rebabado, Ajuste de moldes, Preformado etc

PAM

Ajuste De Moldes

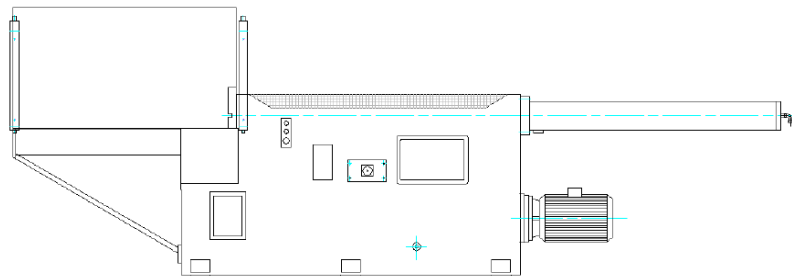
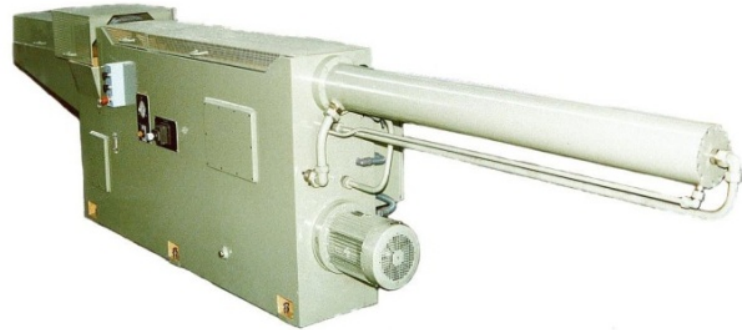
SECTORES Y PROCESOS



BROCHADORAS HIDRÁULICAS

Gama de Brochadoras

BROCHADORAS HORIZONTALES

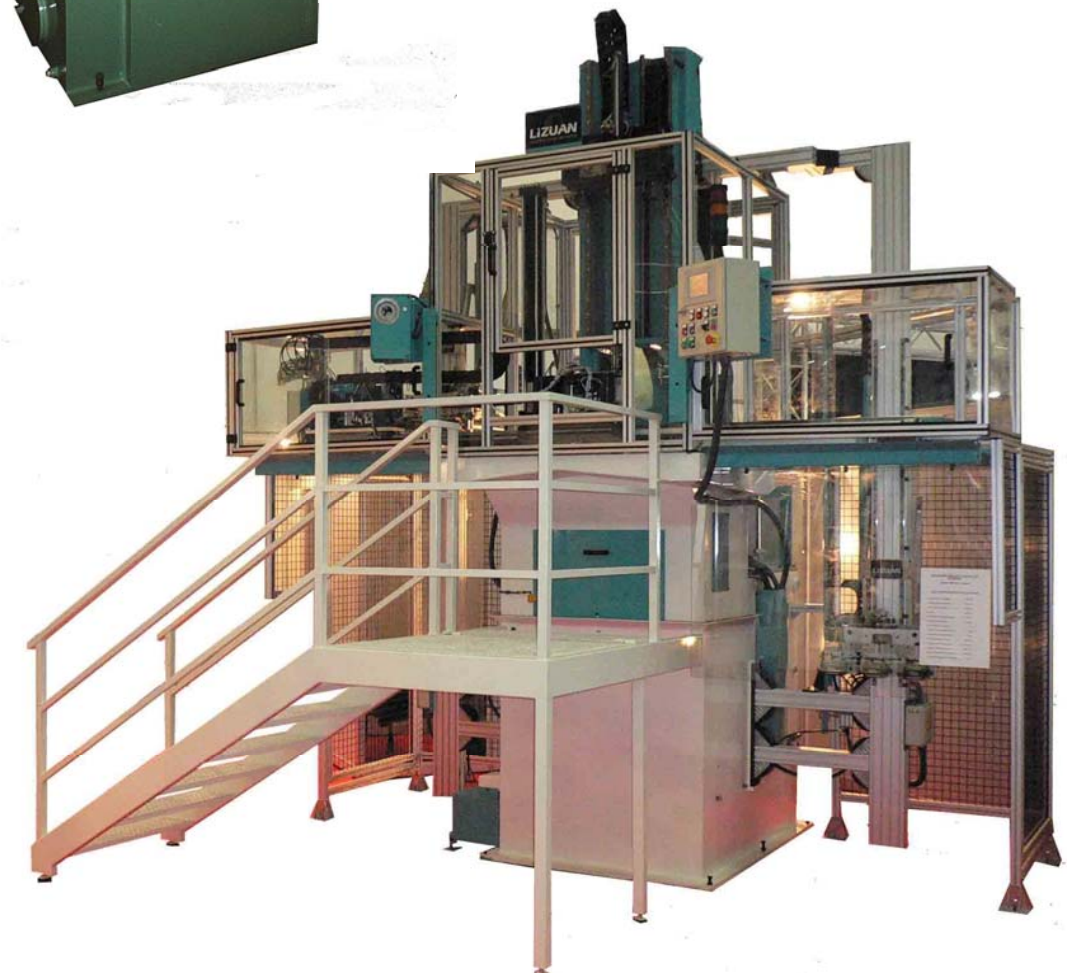


ELEMENTOS OPCIONALES , COMPLEMENTOS Y ACCESORIOS

- BROCHAS Y PINZAS SEGÚN NORMAS
- HUSILLO MOTORIZADO
- TIRADOR MESA PARA CARGA DE PIEZAS
- CONTROL DE CIERRE DE PIEZAS
- EXTRACTOR DE VIRUTA
- ALIMENTADORES AUTOMÁTICOS
- UTILLAJES DE POSICIONAMIENTO
- CARENADO DE CIERRE
- EQUIPO DE REFRIGERACIÓN
- AUTOLIMPIEZA DE BROCHAS



BROCHADORAS VERTICALES



GAMA DE BROCHADORAS

- VERTICALES DE INTERIORES
- VERTICALES DE EXTERIORES
- HORIZONTALES DE INTERIORES
- DESDE 6 HASTA 40 TONELADAS
- CURSOS DE 500 A 2500 mm.

MECANIZADOS CON BROCHADORA

