

2010

CATÁLOGO GERAL

Prensas y Brochagem Oleo-hidráulicas

Amostra Geral de Máquinas de Fabricação Padrão



PRENSAS HIDRÁULICAS

Gama de Prensas

PS

Tabela

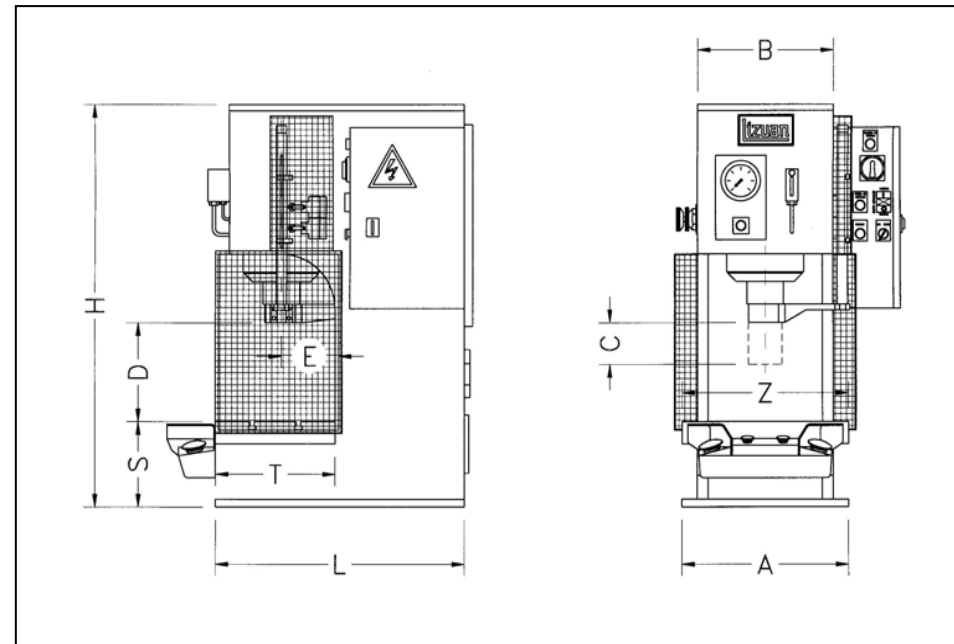


- Shot / reversa automático, alcançado pela carreira, como uma pressão calibrado
- Grupo oleo-hidráulico integrado
- Presostato eléctrico
- Gauge leitura de pressão com interruptor de protecção
- Selector de ciclo automático ou intermitente
- Impulsionada pela segurança switch bi-manual
- Botão de emergência parar com ativos totais Machine
- Piloto de alarme de detecção de avarias
- Botão Reset para reiniciar o ciclo
- Limite de regulação de corrente eléctrica
- Panos de malha fechada nas laterais

Fuerza	KN	40	60
Escote	E	150	150
Carrera	C	150	150
Luz	D	250	250
Fondo mesa	T	300	300
Ancho mesa	Z	450	450
Altura mesa	S	200	200
Altura	H	900	900
Ancho	B	330	330
Ancho base	A	450	450
Largo base	L	720	720

VELOCIDADES (mm/s)

Trabajo		76	68
Retroceso		180	185
Potencia	KW	3	4



ACESSÓRIOS

- Ejetor hidráulico
- Stop mecânico
- Cushion hydraulic
- Amortecedores
- Presser dirigida
- Refrigerador
- Focélula
- Bandeja
- Cilindro auxiliar

PE

Gooseneck



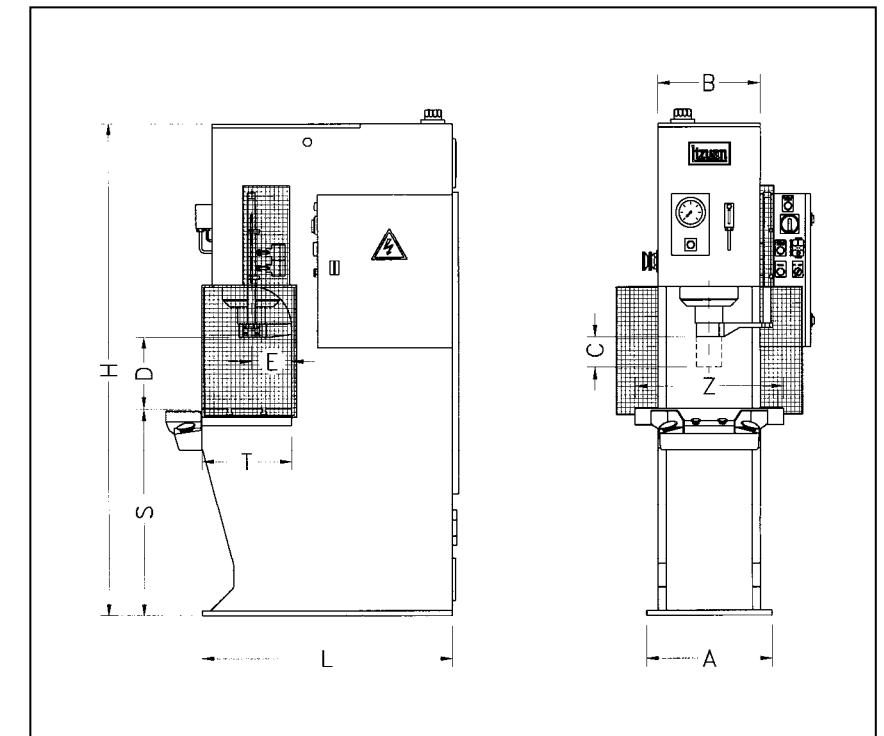
FUERZA	KN	100	200	270	350	450	600	750	1000	1300	1500	2000	2500
Escote	E	150	150	150	150	175	175	175	175	200	200	200	200
Carrera	C	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Luz	D	300	380	380	380	380	380	380	400	450	450	450	450
Fondo mesa	T	300	300	300	350	390	390	390	400	450	450	450	450
Ancho mesa	Z	480	500	500	525	550	600	610	650	700	700	750	750
Altura mesa	S	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
Altura	H	1925	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2300	2300	2400	2400	2450
Ancho	B	330	340	340	390	400	410	440	480	550	600	700	750
Ancho base	A	460	460	460	500	500	550	550	600	750	800	950	1000
Largo base	L	720	800	800	950	950	1100	1100	1250	1250	1300	1400	1450

VELOCIDADES (mm/s)

APROXIMACIÓN	140	140	140	140	135	135	135	135	120	120	120	120	120
Trabajo	38	19	16	12	13	10	8	5	6	5	6	5	5
Retroceso	145	100	95	80	94	82	72	60	75	67	95	89	89
Potencia	KW	4	4	4	4	5,5	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	11	15

OPÇÕES

- Automação
- Alimentadores
- Controle Optical
- Elementos digitais
- PGM Memory
- Ligação ao PC
- Ciclos de programação
- As células de carga
- Transdutores
- Injectores
- Extratores



Setores: Automoción, Fundição, Ferramentas, Vento, Ajustamento Mold, Serralheiro, Utensílios de cozinha, Parafusos, Mach. Agrícola, Lavandería industrial, Electrodomésticos etc.
Processos: Estampagem, Estamparia em frio e quente, Folhas soltas, Forjar, Calibrado, Rebarbação, Ajustamento Mold, Preformed etc

HD

mesa giratória



HD-4-E		
250	400	600
120	120	200
285	285	350
660	720	800
1000	1000	1000
2100	2120	2290
450	450	525
570	570	645
1330	1330	1450
1750	1750	1930

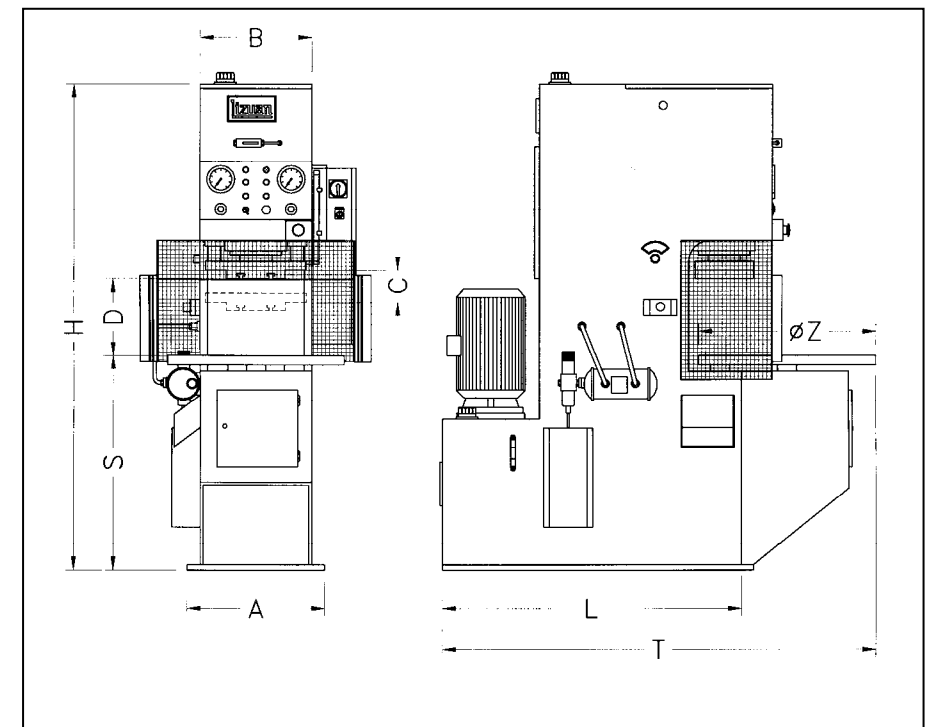
MODELO		
KN	Fuerza	KN
C	Carrera	C
D	Luz	D
Z	Diám. mesa	Z
S	Altura mesa	S
H	Altura	H
B	Ancho	B
A	Ancho base	A
L	Largo base	L
T	Largo total	T

HD - 5			
400	600	800	1000
200	200	200	200
350	350	400	400
1000	1000	1200	1200
1000	1000	1000	1000
2200	2330	2400	2425
500	525	550	600
640	665	700	750
1460	1460	1680	1680
2160	2160	2380	2380

150	150	152
48	30	20
190	150	177
11	11	15

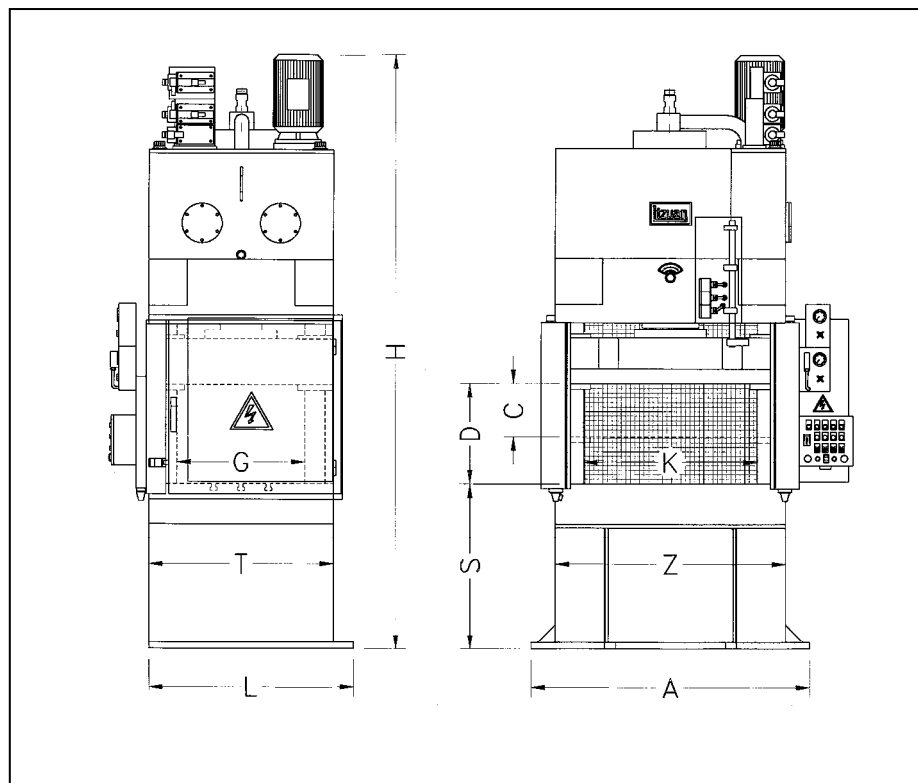
VELOCIDADES (mm/s)		
Aproximación		
Trabajo		
Retroceso		
KW	Potencia	KW

150	150	150	150
30	20	20	16
150	177	135	175
11	15	15	18,5



P4 - DM

Quatro columnas



Fuerza	KN	200	300	450	600	800	1000	1200	1500	KN
Carrera	C	mm	300	300	300	300	300	300	300	C
Entre-ejes	G	mm	400	400	450	450	500	500	550	G
Entre-ejes	K	mm	600	600	700	700	800	800	850	K
Luz	D	mm	500	500	550	550	600	600	600	D
Fondo mesa	T	mm	600	600	630	650	730	750	830	T
Ancho mesa	Z	mm	800	800	880	900	1030	1050	1130	Z
Altura mesa	S	mm	900	900	900	900	900	900	900	S
Altura prensa	H	mm	2750	2800	2930	3000	3180	3200	3250	H
Ancho	A	mm	940	940	1020	1040	1170	1200	1280	A
Largo	L	mm	670	670	700	720	800	825	905	L

VELOCIDADES										
Aproximación	mm/s	140	140	125	135	130	130	130	135	mm/s
Trabajo	mm/s	19	12	13	10	9	8	8	7	mm/s
Retroceso	mm/s	100	80	95	82	95	86	100	97	mm/s
Potencia	KW	4	4	5,5	5,5	7,5	7,5	9	11	KW



Setores: Automoción, Fundição, Ferramentas, Vento, Ajustamento Mold, Serralheiro, Utensílios de cozinha, Parafusos, Mach. Agrícola, Lavandería industrial, Electrodomésticos etc.
Processos: Estampagem, Estamparia em frio e quente, Folhas soltas, Forjar, Calibrado, Rebarbação, Ajustamento Mold, Preformed etc

PDA

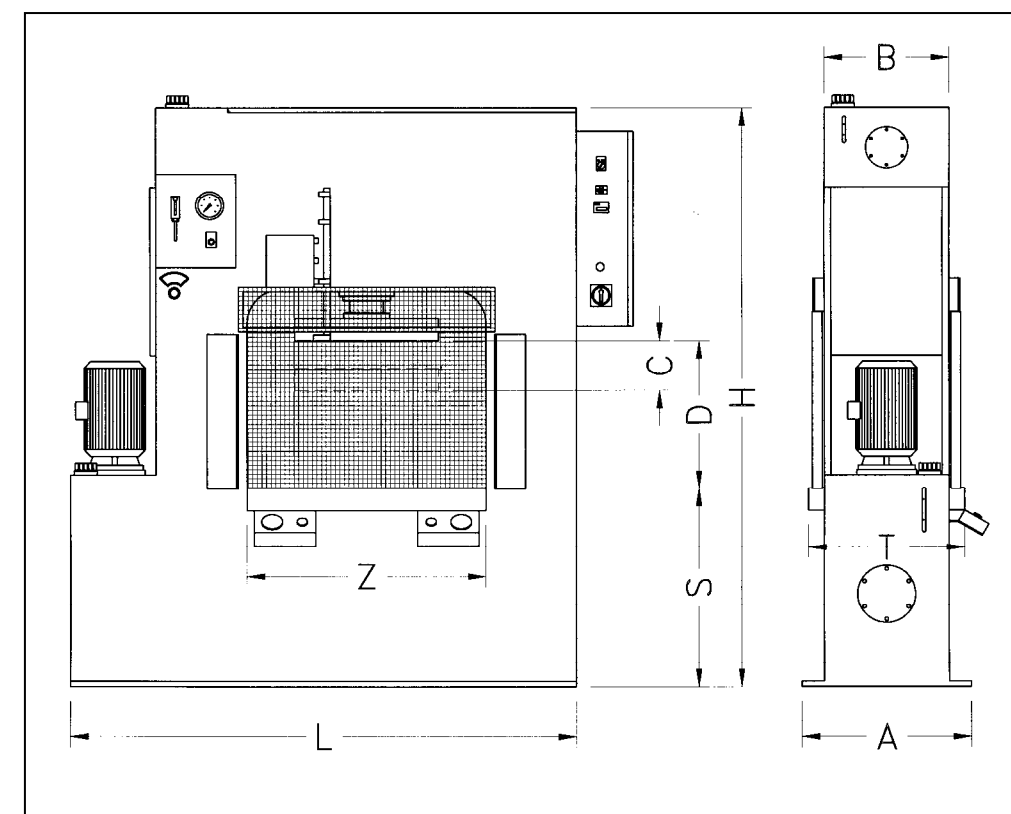
Duplo arco



FUERZA	KN	300	600	1000	1500	2000	2500
Carrera	C	200	200	200	200	200	200
Luz	D	300	380	400	450	450	450
Fondo mesa	T	400	450	500	550	600	650
Ancho mesa	Z	500	550	650	750	800	850
Altura mesa	S	950	920	900	900	900	900
Altura	H	1925	2210	2280	2300	2330	2350
Ancho	B	400	425	500	550	600	650
Ancho base	A	550	575	650	700	750	800
Largo base	L	1400	1550	1700	1800	1900	2000

VELOCIDADES

Aproximación		140	135	135	120	120	120
Trabajo		12	10	5	5	6	5
Retroceso		80	82	60	67	95	89
Potencia	KW	4	5,5	5,5	7,5	11	15



FUERZA	KN	1500	2000	3000	4000	KN	
Carrera	C	mm	500	500	500	500	C
Luz	D	mm	800	800	800	800	D
Anco mesa	Z	mm	1000	1000	1200	1400	Z
Fondo mesa	T	mm	1000	1000	1000	1000	T
Paso Frontal	P	mm	1060	1060	1260	1460	P
Altura mesa	S	mm	900	900	1000	1000	S
Altura Prensa	H	mm	3440	3440	3600	3700	H
Ancho prensa	B	mm	840	840	900	900	B
Ancho base	A	mm	1200	1200	1400	1500	A
Largo base	L	mm	2000	2000	2250	2250	L
Ancho total	K	mm	2240	2240	2400	2480	K
Largo Total	J	mm	2575	2575	2825	3075	J

GPR

Guías Prismáticas

COJIN	KN	750	1000	1500	2000	KN
Curso	mm	200	200	200	200	mm
Superficie	mm	600X600	600X600	600X800	600X800	mm

VELOCIDADES

Aproximación	mm/sg	245	248	220	245	mm/sg
Trabajo	mm/sg	12/30	11/320	10/27	10/27	mm/sg
Retrocesol	mm/sg	228	248	275	315	mm/sg
Potencia	Kw	18.5	22	30	37	Kw



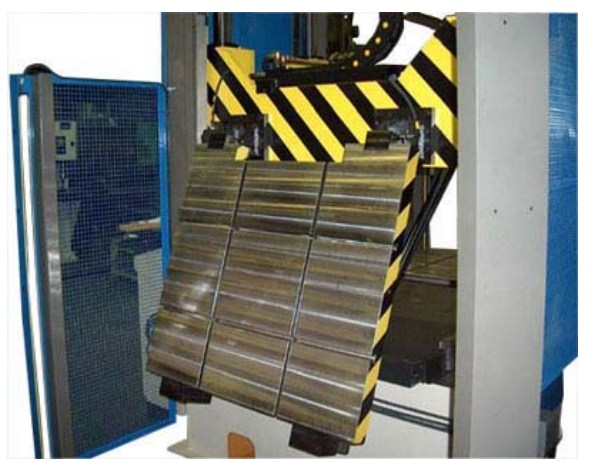
Setores: Automoción, Fundição, Ferramentas ,Vento, , Ajustamento Mold, Serralheiro, Utensílios de cozinha, Parafusos, Mach. Agrícola, Lavandería industrial, Electrodomésticos etc.

Processos: Estampagem, Estamparia em frio e quente, Folhas soltas, Forjar, Calibrado, Rebarbação, , Ajustamento Mold, Preformed etc

PAM

Ajustamento Mold

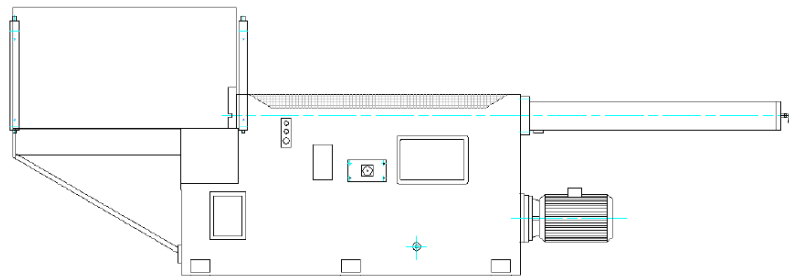
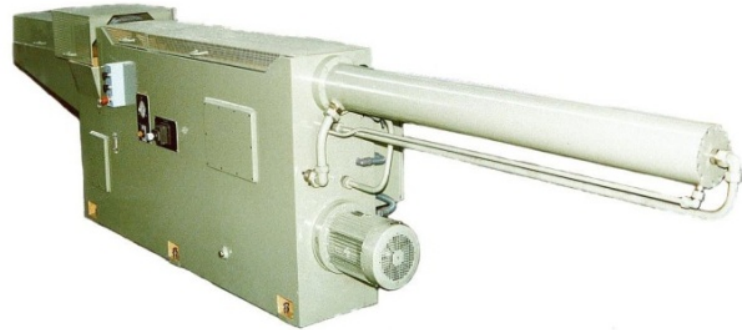
SETORES E PROCESSOS



HIDRÁULICA BROCHAGEM

Brochagem Range

HORIZONTAL BROCHAGEM



ELEMENTOS OPCIONAIS E ACESSÓRIOS

- FERRAMENTA DE BROCHAGEM E PINÇA ACORDO COM AS REGRAS
- MOTOR DO EIXO
- TABELA DE CARGA MANUSEAR PEÇAS
- CONTROLE DE PEÇAS DE ENCERRAMENTO
- EXTRACTOR CHIP
- ALIMENTADORES AUTOMÁTICOS
- FERRAMENTAS DE POSICIONAMENTO
- PIECE CARENAGEM
- REFRIGERANTE
- AUTOLIMPIEZA DE BROCHAS

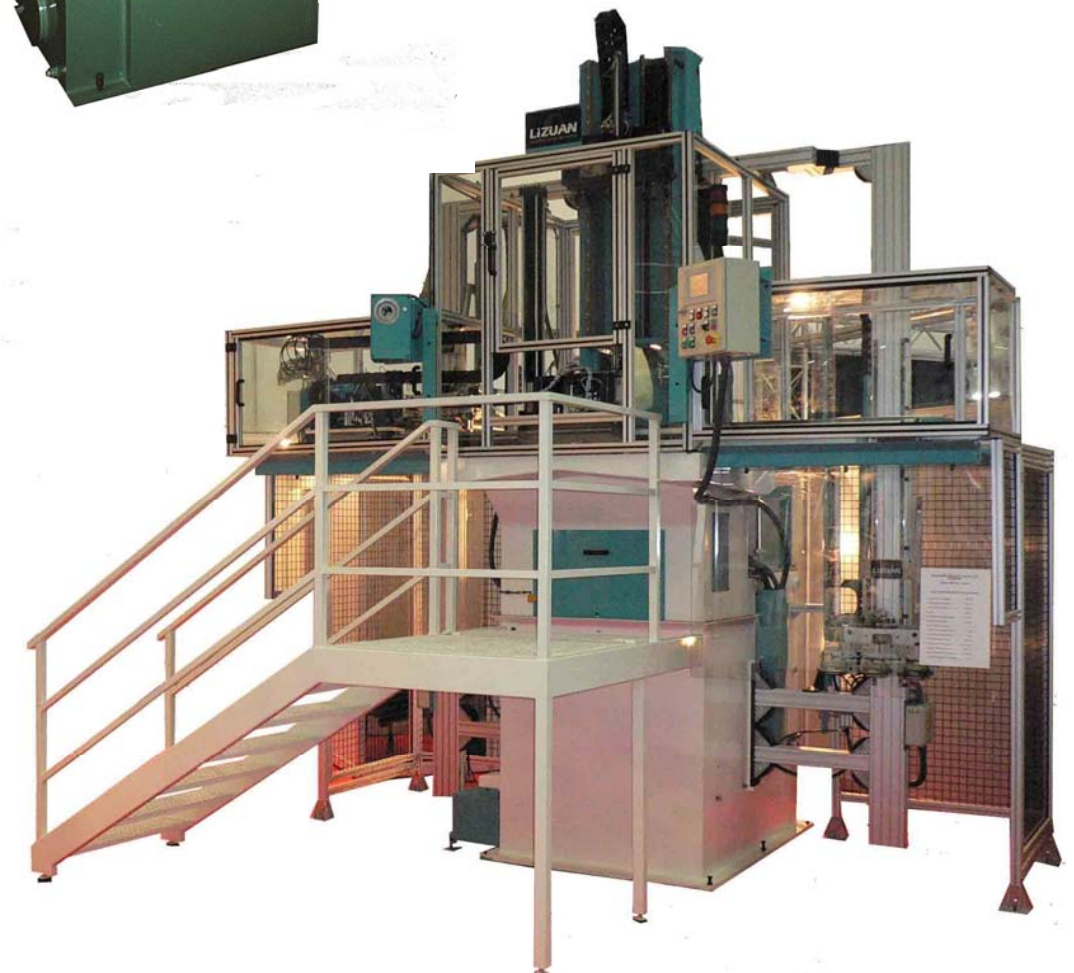


VERTICAL BROCHAGEM



BROCHAGEM RANGE

- INTERIOR VERTICAL
- EXTERIOR VERTICAL
- INTERIOR HORIZONTAL
- DESDE 6 HASTA 40 TONELADAS
- CURSOS DE 500 A 2500 mm.



USINAGEM COM BROCHAGEM

